

Appels à projets collèges

Formulaire INSCRIPTION

**Ce formulaire est valable pour les dispositifs départementaux suivants :**

* Prix Collégiens lecteurs de Gironde
* Les Toiles citoyennes
* Actions collectives, vie affective et sexuelle
* Concours citoyenneté européenne
* Objectif vélo ! / Savoir rouler à vélo (groupes niveau 6ème uniquement)

*>> Rappel : la demande en ligne doit être effectuée par le porteur du projet du collège.*

I - Généralités

*Ces informations sont enregistrées dans l’application   
(Les porteurs de projets ne devront pas les saisir)*

**1/ Action concernée :** Dispositif

**2/ Identifiant de la structure :** Numéro interne

**3/ Identifiant GDA :** Numéro interne

**4/ Numéro SIRET :**

**5/ Nom du collège :**

**6/ Courriel du collège :**

**7/ Nom de la commune du collège :**

**8/ Nom et Prénom du Chef d’établissement :**

**9/ Canton du collège :**

10/ Site internet de l’établissement scolaire :

II - Porteur du projet

11/ Nom et prénom du porteur du projet :

12/ Fonction du porteur du projet :

13/ Téléphone du porteur du projet :

14/ Courriel du porteur du projet :

III - Description du projet

15/ Nom du projet :

*Le nom du projet doit être court.*

**16/ Veuillez cocher les principaux domaines abordés dans votre projet**

*Choisissez au maximum 5 réponses*

* Alimentation
* Architecture, urbanisme, cadre de vie et paysage
* Arts de la scène *(théâtre, danse, arts du cirque, musique…)*
* Arts plastiques, arts visuels
* Cinéma et audiovisuel
* Citoyenneté
* Découverte professionnelle / Orientation
* Environnement / développement durable
* Egalité Filles / Garçons
* Europe – International
* Histoire des arts
* Lecture / écriture
* Musique
* Numérique et nouvelles technologies
* Patrimoine et mémoire
* Sciences et techniques
* Santé
* Sport
* Mobilité durable
* Autre :

17/ Question spécifique lié au dispositif

Objectif vélo : une action en lien avec le vélo a-t-elle été initiée précédemment ? Les écoles primaires du secteur ont-elles bénéficié du dispositif SRAV ?

Attention : cette action devra être programmée en octobre ou novembre 2024 ; les enfants en bénéficiant devront ne pas avoir été bénéficiaires du dispositif au primaire ; Des groupes par niveau 6èmes peuvent être constitués en début d’année (il ne s’agit pas nécessairement de classes de 6èmes) afin de répondre à cette exigence;

Les groupes devront idéalement ne pas dépasser 24 enfants.

Les enseignants sont encouragés à demander aux enfants de porter leur propre vélo le jour de l'intervention.

Les collèges intéressés sont encouragés à organiser 2 groupes par collège (une session le matin / une session l’après-midi).

> Prix collégiens lecteurs de Gironde   
Avez-vous un ou plusieurs ouvrages à proposer pour la sélection du Prix collégiens ?  
*Merci de nous résumer en quelques mots l’ouvrage et votre avis*

> Les Toiles citoyennes

Avez-vous un ou plusieurs films ou une ou plusieurs thématiques à proposer pour la sélection des Toiles citoyennes ?

*Merci de résumer en quelques mots le(s) film(s) à diffuser et / ou les thématiques à développer selon vous.*

18/ **Description et** objectifs du projet :   
*Merci de préciser le contexte dans lequel s’inscrit ce projet, les objectifs, les actions en faveur des collégiens, les effets attendus (et de quelle manière ils seront évalués), les actions que vous développerez dans votre groupe, votre classe, dans l'établissement et à l'extérieur de ce dernier.*

**20/ Date de début du projet :**

**21/ Date de fin du projet :**

**22/ Cadre pédagogique ou éducatif du projet :**

o Atelier artistique

o Atelier sciences et techniques

o Conseil éducation santé citoyenneté (CESC)

o Classe à PAC

o Enseignements pratiques interdisciplinaires (EPI)

o Programme pour l'éducation artistique et culturelle (DAAC)

o Parcours citoyen (enseignement moral et civique...)

o Parcours d'éducation artistique et culturelle (PEAC)

o Parcours Avenir (parcours individuel d'information, d'orientation.)

o Parcours éducatif de Santé

o Autres (à préciser) :

23/ Quelles actions concrètes comptez-vous mener pour favoriser l’égalité filles - garçons dans votre projet ? \*

24/ Ce projet a-t-il des liens avec une autre action développée sur le territoire du collège ?

Oui / Non

**24 bis/ Si oui, Laquelle / Lesquelles ?**

25/ L’année précédente, avez-vous déjà présenté un projet qui a été soutenu par le Département de la Gironde ?

Oui / Non

25 bis/ Si oui, avez-vous saisi le formulaire bilan obligatoire ?

Oui / Non

*Pour rappel : Lien vers le formulaire bilan 2022-2023*

**26/ Le projet donnera-t-il lieu à des productions spécifiques ?**

Oui / Non

**26/ Si oui, de quelles façons ?**

* Photos
* Films / Vidéos
* Livres
* CD
* Autre (précisez) :

**27/ Le projet sera-t-il valorisé / médiatisé ?**

Oui / Non

**27 bis/ Si oui, de quelles façons ?**

o Affiches

o Expositions

o Plaquettes

o Représentations scéniques

o Festivals (dont Fête des collégiens*)*

o Presse locale

o TV / Radio locale

o Sites internet

o Réseaux sociaux (Facebook, Instagram, Twitter…)

o Vidéos en ligne (You tube / Dailymotion…)

o Espace « Partage d’expériences » du Département

o Autre (précisez) :

IV - Participants au projet

28/ De quelle façon les élèves sont-ils impliqués dans votre projet ? \*

*L'implication des élèves doit se situer à plusieurs niveaux : en amont de votre projet, lors de sa réalisation ou en aval*

29/ Nombre d'élèves et nombre d'accompagnateur(s) impliqués dans la totalité du projet

*Complétez toutes les cases au minimum avec un "0"(zéro)*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Nombre total de collégiens | Nombre de collégiens en SEGPA ou enseignement spécialisé : SEGPA… | Nombre d’accompagnateurs |
| Niveau 6ème |  |  |  |
| Niveau 5ème |  |  |  |
| Niveau 4ème |  |  |  |
| Niveau 3ème |  |  |  |
| TOTAL |  |  |  |

30/ Nombre total de collégiens réellement impliqués au projet :

**31/ Personnes de l'établissement participant à votre projet :**

o Assistant social

o Assistant d’éducation (AED)

o Chef d'établissement

o Conseiller principal d’éducation (CPE)

o Documentaliste

o Enseignant

o Equipe de cuisine (pour le dispositif Ma cantine responsable)

o Infirmier

o Personnel administratif et de direction

o Personnel technique

o Service civique

o Autre

31 bis/ Pour les enseignants, précisez la ou les discipline(s) enseignée(s) : \*

32/ Dans le déroulement de ce projet, existe-t-il des liens avec les établissements 1er degré du territoire *(cycle 3 – Cm1/Cm2/ 6e)*?

Oui / Non

32 bis/ Si oui, Lesquels ?

34/ Le projet est-il réalisé avec un intervenant extérieur (structure partenaire / artiste / professionnel) ?

Oui / Non

34 - 1/ Si oui, Nom(s) du (ou des) partenaire(s) :

*Merci de préciser la structure partenaire et/ou le nom de l’artiste et/ou le nom du professionnel que vous ferez intervenir…*

V - Informations complémentaires

**35/ Date prévisionnelle de validation du projet en conseil d’administration de l’établissement :**

36/ Données personnelles

En cochant cette case, j’accepte que mes coordonnées soient utilisées pour me recontacter dans le cadre des actions jeunesse / éducation du Département de la Gironde. Aucun autre traitement ne sera effectué avec mes informations.

37/ Attestation sur l’honneur

J’atteste sur l’honneur l’exactitude des informations saisies.

38/ Engagement

Si ce projet est validé par le Département, votre établissement s'engage à le réaliser, à fournir un bilan à son terme et à valoriser le partenariat départemental.